



Protocolo de ensayo – Ensayos de campo

Motores/Camiones

Los motores seleccionados serán separados en dos categorías; es decir, un Grupo de Control y un Grupo de Candidatos. El Grupo de Control utilizará combustible diesel no tratado durante todo el proyecto. El Grupo Candidato utilizará combustible tratado Viscon.

Se seleccionará un mínimo de 10 a 15 motores para el grupo de control y 10 a 15 motores para el Grupo de Candidatos. La preferencia es de 15 (o más, si es posible) motores para el Grupo de Candidatos. Realizar pruebas con menos motores no proporcionaría datos de prueba estadísticamente válidos. Si algunos de los motores tienen problemas mecánicos o responden de manera marginal, los resultados de las pruebas pueden ser considerados fallidos.

Línea base-1; establece un punto de referencia / punto de partida, para los Grupos de Control y Candidatos no tratados

Duración: 50 horas o 1 mes

1. Captura operativa en horas/kilometraje y combustible añadido al tanque para CADA carga de combustible - Para Maquinaria Pesada, registrar tiempo en ralentí.
2. Calcular el total de combustible total utilizado por hora/milla por cada motor.
3. Mantener el funcionamiento actual / acumulativo promedio de combustible utilizado por el motor para cada carga de combustible (para identificar +/- tendencias).
4. Promedio de registros agrupados por control v. Grupos de candidatos.
5. Al finalizar la línea de base, calcular un cociente (factor/diferencia) entre el grupo de Control y el de Candidatos.

Tratamiento con Viscon; captura de datos para el Grupo de Candidatos tratado y el Grupo de Control no tratado

Duración: 150 horas o 3 meses

1. Captura operativa horas / kilometraje y combustible añadido (y la cantidad de Viscon añadido para los motores Candidatos) al tanque para CADA carga de combustible - Para Maquinaria Pesada, registrar tiempo en ralentí..
2. Calcular el total de combustible total utilizado por hora/kilometraje por cada motor.
3. Mantener el funcionamiento actual / acumulativo promedio de combustible utilizado por el motor para cada carga de combustible al comenzar el tratamiento con Viscon (para identificar +/- tendencias).
4. Mantener un cambio porcentual desde la Línea de Base para cada motor y cada carga de combustible (Control y Candidato).
5. Mantener la utilización de combustible actual/cambio porcentual acumulado desde la Base de Referencia de cada motor (Control y Candidato), en relación con sus datos de la Base de Referencia; es decir, determinar el cambio desde la Base de Referencia para cada motor. Los cambios desde la Base de Referencia, especialmente para el Grupo de Control pueden indicar cambios en las operaciones, el tiempo, etc. El cambio/cociente resultante puede ser aplicado a los resultados del motor del Candidato como un factor de ajuste.
6. Promedio de registros agrupados por Control v. Grupos de candidatos.

Base de referencia-2 (Opcional); proporciona datos relativos a regresar a la línea de base/efectos residuales después de haber completado el tratamiento

Duración: 50 horas o 1 mes

1. Captura operativa horas/kilometraje y combustible añadido al tanque para CADA carga de combustible
2. Registro de datos para los motores individuales y los promedios agrupados por control v. Grupos de Candidatos.



3. Calcular el total de combustible utilizado por hora/kilometraje por cada motor.
4. Mantener el funcionamiento/acumulativo medio de combustible utilizado por el motor para cada carga de combustible (para identificar +/- tendencias).
5. Al finalizar la base de referencia, calcular un cociente (diferencia) entre el grupo Control durante el Tratamiento y el grupo de Control durante la Base de Referencia-2.



Viscon California - 3121 Standard Street - Bakersfield, California 93308 - 661-327-7061
Viscon Virginia - 7000 Infantry Ridge Road, Suite 103 - Manassas, Virginia 20109 - 703-365-9280